

PLANO DE TRABALHO

ANEXO I			
1 DADOS CADASTRAIS			
1. ÓRGÃO OU ENTIDADE PROPONENTE			CNPJ/MF
Associação Ortigueirense dos Produtores de Mel - APOMEL			80.620.859/0001-32
ENDEREÇO		CIDADE/UF	CEP
Rod. Do Café/BR 376 KM 354		Ortigueira PR	84.350-000
DDD/TELEFONE	HOME PAGE	E-MAIL	
42 32771362			
CONTA CORRENTE	BANCO	AGÊNCIA	PRAÇA DE PAGAMENTO
RESPONSÁVEL		CI/ÓRGÃO EXPEDIDOR	
Ana Mozuski Kutz		3.901.037-2 SSP PR	
CARGO/FUNÇÃO/MATRÍCULA			E-MAIL
Presidente			apiario.modelo@hotmail.com
ENDEREÇO RESIDENCIAL		CIDADE	UF
Sítio Modelo – Campo dos Indios		Ortigueira	Pr

2 DESCRIÇÃO DO PROJETO

TÍTULO DO PROJETO	DURAÇÃO DO TERMO (DD/MM/AA)	
UNIDADE DE BENEFICIAMENTO DE MEL	Início	A partir da data de publicação no DIOE
	Término	12 meses após publicação no DIOE

IDENTIFICAÇÃO DO OBJETO

Este convênio tem por objeto a implantação de uma unidade agroindustrial através da aquisição de equipamentos para beneficiamento de mel tendo como objetivo o incremento da renda familiar e consequente melhoria da qualidade de vida dos agricultores familiares da Associação dos Produtores Ortigueirense de Mel.

JUSTIFICATIVA DA PROPOSIÇÃO

Justifica-se esta ação no município de Ortigueira por constituir uma importante base apícola, acrescenta-se ainda a importância econômica da atividade apícola para o município, que ano base de 2010, pelo registro contribuiu com R\$ 2.345.000,00 na composição do Valor Bruto da Produção - VBP. Aliado, aos aspectos edafoclimáticos favoráveis que caracterizam cientificamente a produção com excelência de qualidade, principalmente nos aspectos de coloração (Méis Claros) e sabor, suficiente para o processo de obtenção do Selo de Denominação de Origem, que está em andamento protocolado no Instituto Nacional de Propriedade Industrial - INPI. Essas perspectivas e vantagens podem ser uma sustentação essencial ao desenvolvimento social, econômico e ambiental da região, caracterizado pela atual escassez de oportunidade de geração de empregos e renda. Fato estes que evidenciaram a importância da atividade apícola e que foi priorizado no PTDRS do Território Caminhos do Tibagi. Esclarecemos, ainda, que todo o processo de definição para a realização da Unidade de Beneficiamento de Mel – UBM (construção e equipamentos) foi resultado obtido no diagnóstico da cadeia produtiva (gargalos de acesso ao mercado e necessidade de legalização da produção) em conjunto com os atores do processo. Neste sentido espera-se com os recursos que:

- Beneficiar a produção de Mel – Pasteurização 200T/ano;
- Abrir canais de comercialização;
- Acessar os programas de segurança alimentar (PAA, PNAE e Fome Zero).
- Elevar a renda dos apicultores e gerar emprego através da produção, organização, beneficiamento e comercialização de mel;
- Agregar valor na produção apícola, aumentando a rentabilidade e estabilidade econômica das propriedades.

3. METAS (acrescentar quantas metas forem necessárias para a execução do objeto)												
META 1: Aquisição e instalação de equipamentos para implantação e funcionamento da unidade de beneficiamento de mel												
Valores expressos em R\$ 1,00												
DESCRIÇÃO DA META	INÍCIO (previsão)	PERÍODO FINAL (previsão)	DURAÇÃO EM DIAS	MUNICÍPIO DE LOCALIZAÇÃO	TERRITÓRIO DE LOCALIZAÇÃO	UNIDADE	QTDE	PÚBLICO BENEFICIÁRIO (Descrição)	QTDE DE BENEFICIÁRIOS DIRETOS	QTDE DE BENEFICIÁRIOS INDIRETOS	TOTAL DA META (R\$)	
A proponente realizará a aquisição e instalação dos equipamentos para unidade de beneficiamento de mel junto a fornecedores especializados	30 dias após liberação dos recursos do convênio	150 dias após liberação dos recursos do convênio	120	Ortigueira	Caminhos do Tibagi	und	1	Agricultores familiares	33	350	1.164.000,00	
DESCRIÇÃO DA METODOLOGIA QUE SERÁ USADA NA EXECUÇÃO DESTA META.												
Conforme descrito no projeto técnico a Associação realizará a compra dos equipamentos, conforme as especificações técnicas exigidas pelo SIF/MAPA, será realizada depois de tomada de preços (3 orçamentos) em empresas especializadas do setor, seguindo os procedimentos legais vigentes para despesas com recursos de transferências voluntárias. Na orçamentação e compra dos equipamentos estará incluída a montagem, instalação e assistência técnica dos equipamentos.												
DESCRIÇÃO DA ETAPA 1	INÍCIO (previsão)	PERÍODO FINAL (previsão)	DURAÇÃO EM DIAS	MUNICÍPIO DE LOCALIZAÇÃO	TERRITÓRIO DE LOCALIZAÇÃO	UNIDADE	QTDE	PÚBLICO BENEFICIÁRIO (Descrição)	QTDE DE BENEFICIÁRIOS DIRETOS	QTDE DE BENEFICIÁRIOS INDIRETOS	TOTAL DA ETAPA (R\$)	
* Poderão ser inseridas quantas etapas forem necessárias para a execução da meta												
A proponente realizará a aquisição e instalação dos equipamentos para unidade de beneficiamento de mel junto a fornecedores especializados	30 dias após liberação dos recursos do convênio	150 dias após liberação dos recursos do convênio	120	Ortigueira	Caminhos do Tibagi	und	1	Agricultores familiares	33	350	1.164.000,00	
DESCRIÇÃO DETALHADA DA METODOLOGIA QUE SERÁ USADA NA EXECUÇÃO DESTA ETAPA 1												
Conforme descrito na execução da meta.												
ITEM	DESCRIÇÃO											
01	SISTEMAS AQUECIMENTO PARA ESTUFAS DESCRITALIZAÇÃO EM ALVENARIA, composto de dutos em aço inox 304, ventilador para circulação de ar e caixa com resistências aleiadas. Acompanha painel elétrico para comando e proteção do motor, controle automático digital de temperatura e sensores de temperatura do ar e do mel. Acompanha porta e batente em aço inox, largura 1 metro, com isolamento térmico											
	UNIDADE	QTDE	VALOR UNITÁRIO - R\$	VALOR DA CONTRAPARTIDA - R\$ (PROPONENTE)	VALOR SOLICITADO PRÓ-RURAL - R\$	VALOR TOTAL - R\$						
	Und	02	49.536,00		49.536,00	49.536,00						49.536,00

02	<p>PRÉ-FILTRO COM BOMBA DE TRANSFERÊNCIA, construído totalmente em aço inox 304, utilizado na saída da centrífuga para retirar impurezas maiores, composto por caixa retangular capacidade 400 kg, filtro em aço inox removível e grade superior para apoio de baldes. Bomba de transferência construída totalmente em aço inox 304 com acionamento através de motor trifásico 220/380 volts</p>	Und	01	16.500,00	16.500,00	16.500,00
03	<p>HOMOGENEIZADORES COM AQUECIMENTO E ISOLAMENTO TÉRMICO, CAPACIDADE 6000 KG DE MEL, construído totalmente em aço inox 304 polido padrão alimentício, composto de corpo cilíndrico vertical, fundo cônico com saída central, pés tubulares apoiados sobre sapatas, camisa de água para banho-maria, ISOLAMENTO TÉRMICO com revestimento em aço inox 304 polido. Agitador lento acionado através de moto-reductor trifásico com lubrificação permanente, sistema de aquecimento através de água quente com controle automático de temperatura. Saída de produto com válvula borboleta sanitária 2" com TC, dreno de água na camisa, visor de nível de mel. Acompanha painel elétrico com acionamento e proteção do motor do agitador, controlador e indicador digital de temperatura da água e termômetro digital no mel. Altura da saída : 1,20m. Fornecido com sistema de aquecimento da água à gás.</p>	Und	01	84.000,00	84.000,00	84.000,00
04	<p>BOMBA COM FILTRO PARA MEL, CAPACIDADE 2000 KG/HORA, construída em aço inox 304 polido (partes em contato com o produto), acionamento através de motoreductor trifásico 220/380 volts, com lubrificação permanente, filtro tipo cesto, de fácil abertura e limpeza, construído totalmente em aço inox 304 polido, elemento filtrante em aço inox malha 60 ou outra à definir. Conjunto montado em base de aço inox 304. Acompanha manômetro, chave magnética para acionamento e proteção do motor, e conexões sanitárias. Pressão de trabalho : até 4 bar.</p>	Und	01	13.812,00	13.812,00	13.812,00
05	<p>DECANTADORES LINHA STANDARD, CAPACIDADE 1500 KG, construído totalmente em aço inox 304, soldado pelo processo TIG (não possuem dobras nem frisos no corpo), soldas removidas, polido padrão alimentício, com tampa, fundo plano com cantos arredondados, saída lateral com válvula borboleta sanitária 2" com TC. Será fornecido plataforma em aço carbono pintado para os 4 decantadores, com piso em alumínio anti-derrapante e escada de acesso.</p>	Und	04	37.972,00	37.972,00	37.972,00
06	<p>ENVASADORA PARA FRASCOS DE MEL, COM BALANÇA ELETRÔNICA E BOMBA DE TRANSFERÊNCIA, capacidade até 3 kg, produção até 600 frascos por hora. Dosagem através de bomba de engrenagem acoplada na envasadora com controle por balança eletrônica. Tara automática de todos os frascos, envasando somente peso líquido. Regulagem e indicação de peso eletrônica, ajuste fácil e rápido, memória para 25 dosagens. Sistema de dosagem em 2 estágios (rápido e lento) programável através do painel da balança. Bico de dosagem em aço inox 304, com altura regulável de fácil desmontagem para limpeza. Mesa em aço inox com balança para apoio dos frascos e encosto regulável. Alimentação e retirada dos frascos manual. Montada em estrutura independente aos decantadores. Precisão na</p>	Und	01	19.800,00	19.800,00	19.800,00

	dosagem 0,5 a 1 %. Equipamento compacto, fácil de operar, baixo custo, dosagem com precisão, facilidade na limpeza. Não incluso no preço compressor de ar.							
07	SISTEMA PARA DESINFECÇÃO DE FRASCOS, composto por soprador de frascos , esteira para desinfecção comprimento 3 metros construída em aço inox 304 com esteira em poliacetel, e 2 cúpulas superiores com lâmpadas germicidas. Acionamento através de motorreductor trifásico e painel elétrico para comando e proteção do motor e acionamento das lâmpadas	Und	01	18.680,00			18.680,00	18.680,00
08	MESA PARA MANIPULAÇÃO OU EMBALAGEM,, construída totalmente em aço inox 304, estrutura em perfis tubulares, tampa revestido em chapa inox 304 e grade lateral. Acompanha pés niveladores em aço inox com sapata plástica. Dimensões: 1,90 x 0,90 x 0,95m	Und	02	8.900,00			8.900,00	8.900,00
09	TÚNEL PARA ENCOLHIMENTO DE LACRES, CAPACIDADE 600-1000 FRASCOS / HORA, construído em aço inox 304. Composto por sistema de aquecimento elétrico com controle automático de temperatura, esteira largura 15 cm com acionamento através de moto-reductor com lubrificação permanente, ventilador e painel elétrico. Tensão elétrica : 220/380 Volts Trifásico Potência instalada : 6,5 kW. Abertura útil: Largura 150 x Altura 200 mm.	Und	01	10.800,00			10.800,00	10.800,00
10	ENVASADORA PARA SACHES, com 5 pistas (sache de 10 g) com 4 soldas e picotes para fácil abertura. Material da embalagem em plástico laminado, bobina dupla, sendo a bobina traseira continua (sem posicionamento na embalagem). Produção 6000 saches por hora. Construção aço inox 304, plástico engenharia, aço carbono e alumínio. Acionamento pneumático. Não incluso compressor de ar. Potência instalada 6 kW.	Und	01	80.000,00			80.000,00	80.000,00
11	Terreno com 5.630 m2 contendo barracão em pré-moldado medindo 709m2	und	01	824.000,00			824.000,00	
TOTAL							340.000,00	1.164.000,00

3.1. RESUMO DAS METAS/ETAPAS

Nº DA META	Nº DA ETAPA DA META	SEAB		PROponente				TOTAL	PARAMETROS PARA AFERIMENTO DE CUMPRIMENTO DE METAS
		FINANCEIRO (R\$)		FINANCEIRO (R\$)	BENS	SERVIÇOS	RECURSOS HUMANOS		
1	1	340.000,00		824.000,00				1.164.000,00	Unidade de beneficiamento operacional com equipamentos instalados e funcionamento pleno
TOTAL		340.000,00		824.000,00				1.164.000,00	

4. CAPACIDADE INSTALADA (REFERE-SE A CAPACIDADE DA PROPONENTE E DAS ENTIDADES PARCEIRAS PARA ATINGIR O OBJETO)

Associação acompanhada e orientada pelo SEBRAE e EMATER, contrapartida executada – Barracão com 709m2, licenças ambientais IAP aprovadas, Licenças sanitárias SIF aprovadas e produto com Selo de Denominação de Origem aprovado pelo INPI. Produto apresenta mercado consumidor favorável nos aspectos de demanda e preço

5. CRONOGRAMA DE DESEMBOLSO FINANCEIRO (R\$)

N° DA META	FONTE DE RECURSOS	PARCELAS A DESBLOQUEAR												TOTAL			
		1 mês	2 mês	3 mês	4 mês	5 mês	6 mês	7 mês	8 mês	9 mês	10 mês	11 mês	12 mes				
1	PROPONENTE																
	SEAB	340.000,00															340.000,00
	TOTAL	340.000,00															340.000,00
TOTAL	PROPONENTE																
	SEAB	340.000,00															340.000,00
	TOTAL	340.000,00															340.000,00

6. PLANO DE APLICAÇÃO FINANCEIRO (R\$)				
Nº DA META	NATUREZA DE DESPESA	SEAB	PROPONENTE	TOTAL
1	CUSTEIO (3350)			
	INVESTIMENTO (4450)	340.000,00		340.000,00
2	CUSTEIO (3350)			
	INVESTIMENTO (4450)			
3	CUSTEIO (3350)			
	INVESTIMENTO (4450)			
4	CUSTEIO (3350)			
	INVESTIMENTO (4450)			
SUB-TOTAL		340.000,00		340.000,00
TOTAL GERAL				340.000,00

7. PRESTAÇÃO DE CONTAS (MODO E PERIODICIDADE EM COMPATIBILIDADE COM A REALIZAÇÃO DAS ETAPAS)

1. Associação realizará a prestação de contas através do Sistema Integrado de Transferências do TCE (SIT) atualizando as informações conforme previsões das resoluções nº 28/2011, 46/2014 e a Instrução Normativa 61/2011 e as Clausulas do Termo de Fomento.

2. Além disso, a Associação apresentará as informações dos resultados alcançados sob os aspectos técnicos e financeiros obtidos com a execução do objeto da parceria e o atingimento das metas na seguinte forma e periodicidade:

a) Bimestralmente através:

- i. Relatório de Execução do Objeto (até o momento): documento que descreverá as atividades desenvolvidas e o comparativo das metas propostas e os resultados alcançados, acompanhado do respectivo material comprobatório.
- ii. Relatório de Execução Financeira (até o momento): documento que relaciona os pagamentos efetuados em face das despesas previstas neste Plano de Trabalho e a conciliação bancária aferida pela correlação entre despesas constantes na relação de pagamentos e os débitos efetuados na conta corrente específica da parceria e devidos nexos de causalidade entre umas e outras, sua conformidade e o cumprimento das normas pertinentes.
- iii. Relação dos Bens Adquiridos (até o momento): documento que relaciona os bens adquiridos com os recursos da parceria, acompanhado das notas e comprovantes fiscais, inclusive recibo.
- iv. Cópia do Extrato Bancário;
- v. Orçamentos e pesquisas de preço realizado pela Associação;
- vi. Documento com a relação dos ganhadores das pesquisas de preços;
- vii. Cópia do documento fiscal válido conforme Regulamento do ICMS contendo: descrição dos bens adquiridos, expressa menção ao número do termo de fomento, seguido do ano e do nome ou sigla da SEAB.

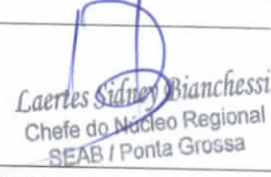
b) 30 após conclusão do Termo de Fomento:

- i. Relatório de Execução do Objeto (final): documento que descreverá as atividades desenvolvidas e o comparativo das metas propostas e os resultados alcançados, acompanhado do respectivo material comprobatório.
- ii. Relatório de Execução Financeira (final): documento que relaciona os pagamentos efetuados em face das despesas previstas neste Plano de Trabalho e a conciliação bancária aferida pela correlação entre despesas constantes na relação de pagamentos e os débitos efetuados na conta corrente específica da parceria e devidos nexos de causalidade entre umas e outras, sua conformidade e o cumprimento das normas pertinentes.
- iii. Relação dos Bens Adquiridos (final): documento que relaciona os bens adquiridos com os recursos da parceria, acompanhado das notas e comprovantes fiscais, inclusive recibo.
- iv. Cópia do Extrato Bancário e comprovante de recolhimento ao Tesouro estadual de saldo bancário
- v. Orçamentos e pesquisas de preço realizado pela Associação;
- vi. Documento com a relação dos ganhadores das pesquisas de preços;
- vii. Cópia do documento fiscal válido conforme Regulamento do ICMS contendo: descrição dos bens adquiridos, expressa menção ao número do termo de fomento, seguido do ano e do nome ou sigla da SEAB.

3. O envio dos documentos e relatórios previstos no item 2 (a) a (c) serão feitos de forma eletrônica através do Sistema de Documentador da Celepar (<https://www.documentador.pr.gov.br/documentador/>) com chave e senha de acesso específica da Associação.


8. PARECER DO CHEFE DE NÚCLEO REGIONAL DA SEAB

Plano de trabalho elaborado de acordo com as normas do Manual, em termos qualitativos e quantitativos tendo o parecer favorável do Núcleo da Seab Ponta Grossa.


NOME	<i>Laertes S. Bianchessi</i>	 Laertes S. Bianchessi Chefe do Núcleo Regional SEAB / Ponta Grossa
CARGO	<i>chefe núcleo</i>	
LOCAL	<i>Ponta Grossa</i>	
DATA	<i>03/11/2016</i>	

ASSINATURA DO CHEFE DE NÚCLEO

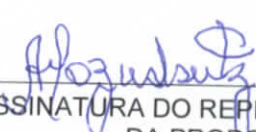
*****INDICAÇÃO DO FISCAL DA SEAB/NR DEAGRO PELO CHEFE DO NÚCLEO REGIONAL DA SEAB**

Nome:	<i>CLAUDIO MARQUES BITTENCOURT</i>	Registro Profissional
Cargo:	<i>ENGENHEIRO AGRÔNOMO - FISCAL</i>	Nº <i>22417-D</i> Conselho: <i>CREA/PR</i>
CPF:	<i>532.863.089-00</i>	Carimbo e Assinatura (Chefe Regional da SEAB)  Claudio Marques Bittencourt Engº Agrº - CREA/PR 22417-D Fiscal - SEAB/DEAGRO N.R. Ponta Grossa
Formação:	<i>ENGENHEIRO AGRÔNOMO</i>	
Data:	<i>03/11/2016</i>	
Local:	<i>PONTA GROSSA - Pr.</i>	

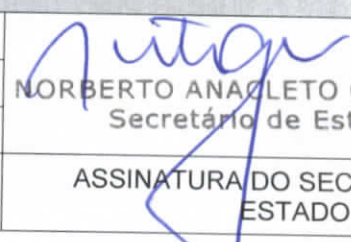
9. APROVAÇÃO DO CONTADOR RESPONSÁVEL

Nome:	<i>Gilmar de Góes</i>	Registro Profissional
Cargo:	<i>Contador</i>	Nº <i>036.559/O-9</i> Conselho: <i>CRC PR</i>
CPF:	<i>480.334.999-15</i>	Carimbo e Assinatura (Contador)  GILMAR DE GÓES CONTADOR CPF 480 334 999-15 CRC PR 036 559/O-9
Data:	<i>31/10/2016</i>	
Local:	<i>Ortigueira PR</i>	

10. APROVAÇÃO DO REPRESENTANTE DA PROPONENTE

NOME	<i>Ana Mozuski Kutz</i>	 ASSINATURA DO REPRESENTANTE LEGAL DA PROPONENTE
CARGO	<i>Presidente APOMEL</i>	
LOCAL	<i>Ortigueira PR</i>	
DATA	<i>31/10/2016</i>	

11. APROVAÇÃO DA SEAB

NOME		 NORBERTO ANACLETO ORTIGARA Secretário de Estado ASSINATURA DO SECRETÁRIO DE ESTADO
CARGO		
LOCAL		
DATA		

() Aprovado	() Não Aprovado
--------------	------------------